Станок для производства сварной кладочной (арматурной) сетки ЛМ-2500

Москва, Россия

1.Станок работает по технологии электрического синхронного контроля. Процесс сварки и время сварки контролируются цифровой интегральной электрической схемой. Процесс сварки протекает стабильно и с высокой точностью.

2. Сварные соединения имеют малое пятно контакта, не имеют дефектов и обладают высокой прочностью.

3.Машина вытягивает продольные проволочные сегменты из бухты проволоки. Данное оборудование снабжено специальным устройством для нарезания проволоки, а также системой определения положения ячеек , таким образом, расстояние между элементами сетки одинаковое и постоянное, что необходимо для разделки получаемого изделия.

4.Станок имеет систему вытягивания сетки, которая отрезает проволочные элементы сетки под действием механической нагрузки и устройством позиционирования сетки.

5.Это позволяет контролировать отверстия проволочных петель и открытую часть сетки более тщательно, и более точно проводить операцию сварки.

6. Можно получить сварочные сетки рулоном или картой .

Технические параметры

Пункт Модель ЛМ-2500 ЛМ-2100 ЛМ-1200
Ширина сетки 900-2500мм 900-2100мм 900-1200мм
Мак. количество электродов 48 42 24
Диаметр проволоки 3, 0-5, 0мм
Ячейка 50*50-200*200мм
Режим подачи поперечной проволоки С бункера
Режим подачи продольной проволоки С бухты
Мак. скорость сварки 45 рядов/ мин
Тип сетки В рулонах или в картах
Материал низкоуглеродистая , оцинкованная проволока
Питание 380v 50HZ
Габариты 3, 2*2, 5*1, 75м 2, 8*2, 5*1, 75м 1, 8*2, 5*1, 75м

Применение:Станок может производить сетки , которые используются в строительстве , или дороге как ограждение .

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: неуместен

чжан Лиза **+86-318-8099994**