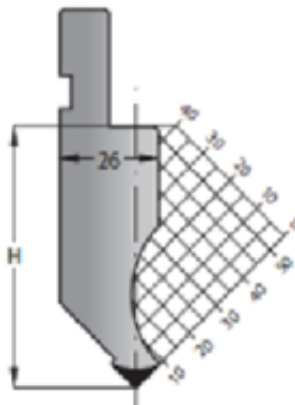


## Инструмент для листогибочного прессы



Cod.	$\alpha$	R	H	Max T/mt
10.152	90°	0.25	66.60	100
11.100	90°	0.80	66.60	100
10.153	88°	0.25	66.50	100
11.145	88°	0.80	66.50	100
11.101	88°	3.00	65.45	100
11.200	85°	0.80	66.50	100
11.201	85°	3.00	65.45	100

90° 88° 85°

Москва, Россия

Компания СтанкоПоставка имеет возможность изготовить и предложить спектр инструмента для гибки листа для листогибочных прессов, для работы с металлическим листом. Инструмент изготавливается профессиональный, для постоянного использования в две смены на производстве. Сам гибочный инструмент может быть различного крепления, чаще всего крепление инструмента для гибки листа для листогибочных прессов пуансонов соответствует ГОСТам мировых производителей, таких как Amada, Finn Power, Trumpf и т.д. Для гидравлического листогибочного прессы оснастка для гибки листа состоит из подставки для матрицы, самой матрицы четырехсторонней и многоручьевого, матрица может быть как цельная, для гибки листа на всей длине, так и секционная (сегментная), для упрощения процедуры гибки на определенной длине. Сверху в листогибочном прессы крепится пуансон, который так же по мере необходимости ставится или цельный, или секционный. Для гибки металла или изделий под различными углами к прессы может поставляться несколько гибочных инструментов. Технические специалисты компании СтанкоПоставка могут по чертежам заказчика подобрать для листогибочного станка необходимый инструмент, матрицу и пуансон. После анализа чертежей составляется таблица используемого инструмента, где указывается параметры инструмента, характер заплющивания, угол гибки, радиус конца пуансона, твердость инструмента и его высоту, максимальная длина гибки при различной толщине листа. После составления таблицы технических характеристик гибочного инструмента составляется коммерческое предложение, в котором указывается наименование матрицы и пуансона, каталожный номер, стоимость инструмента и срок поставки (обычно от 3-х до 14 дней). К коммерческому предложению прикладываются чертежи предлагаемой оснастки, матриц и пуансонов с указанием необходимых размеров и габаритов.

Как правило матрицы и пуансоны для гибки металла чаще всего используемых углов находятся в наличии, а средний срок изготовления специальной оснастки для гибочного пре

Цена: **1 800 руб.**

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Компания Станкопоставка  
[www.stankopostavka.ru](http://www.stankopostavka.ru)  
Компания Станкопоставка  
[www.stankopostavka.ru](http://www.stankopostavka.ru)

8 (495) 226 26 58