

## СТЫКОВКА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ МЕТОДОМ ГОРЯЧЕЙ ВУЛКАНИЗАЦИИ



Москва, Россия

Стыковка конвейерных лент методом горячей вулканизации используется для стыковки транспортерных лент в кольцо, отличительной чертой этого метода принято считать электрический вулканизатор. Материалы, применяемые в изготовлении бесконечных лент это, резиновые смесей прослоенные и обкладочные. В качестве связующего материала в процессе вулканизации между слоями ткани применяется клей ПУ-425. Поставка стыковочных материалов осуществляется пакетами в соответствии с типом стыкуемых лент, который исчисляется количеством прокладок ткани и ширины конвейерной ленты. При соединении многослойных лент применяется стык внахлест с числом ступеней на одну меньше количества прокладок, ступенчатые стыковые соединения рекомендуется выполнять косыми под углом к продольной оси ленты.

Длина ступеней стыка для резинотканевых лент при горячем и холодном способах, зависит от ширины и количества прокладок и обкладок:

1. Длина стыка определяется количеством прокладок умноженных на длину ступени и прибавленную 1/3 ширины ленты.
2. Время вулканизации при стыковке лент горячим способом зависит от толщины лент, минимальное время вулканизации-30 минут
3. Удельное давление плит 0, 9-1, 2 МПа, температура вулканизации  $151 \pm 5$  С. По окончании времени вулканизации стык необходимо охладить до температуры не менее 700С.
4. Для обеспечения необходимой прочности стык должен быть выдержан в течение не менее 4 часов до пуска конвейера под нагрузкой.

Мы занимаемся реализацией прессов вулканизационных для стыковки конвейерных лент, переносного и стационарного типа вулканизаторов (ПС, ПСА, ПСА-Л, ПСС, ПСС-Л, ПСТ, ПСШ-1, ПСШ). Стоимость вулканизационных прессов рассчитывается персонально, зависит от условий эксплуатации ленты и технико-физических свойств ленты (размер, ширина, толщина, длина конвейера, температура окружающей среды, условия вулканизации и т.д.). Сотрудники компании «РосРезинотехника» выполняет услуги по стыковки конвейерной ленты, с выездом специалистов на место стыковки. А так же изготавливаем ленты бесконечные с гофрированными бортами и перегородками по техническому заданию заказчиков. Выполняем услуги по стыковки транспортерных лент на давальческом материале, главное условия ленты должны быть новые, это значит не бывшие в употреблении.

Наша компания предоставляет услуги с выездом специалистов на адрес заказчика с целью стыковки конвейерных лент в кольцо, не снимая с конвейера ленты. Надеемся на взаимное понимание и долгосрочное сотрудничество в области предоставления услуг по изготовлению бесконечных конвейерных лент.

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

**РосРезинотехника**  
**РосРезинотехника**

**8 (495) 664 29 69**

**Московская область,**  
**г.Железнодорожный**  
**ул.Керамическая дом 2А.**