

Станок для производства сварной кладочной сетки



Москва, Россия

1. Станок работает по технологии электрического синхронного контроля. Процесс сварки и время сварки контролируются цифровой интегральной электрической схемой. Процесс сварки протекает стабильно и с высокой точностью.
2. Сварные соединения имеют малое пятно контакта, не имеют дефектов и обладают высокой прочностью.
3. Машина вытягивает продольные проволочные сегменты из бухты проволоки. Данное оборудование снабжено специальным устройством для нарезания проволоки, а также системой определения положения ячеек, таким образом, расстояние между элементами сетки одинаковое и постоянное, что необходимо для разделки получаемого изделия.
4. Станок имеет систему вытягивания сетки, которая отрезает проволочные элементы сетки под действием механической нагрузки и устройством позиционирования сетки.
5. Это позволяет контролировать отверстия проволочных петель и открытую часть сетки более тщательно, и более точно проводить операцию сварки.
6. Можно получить сварочные сетки рулоном или картой.

Технические параметры

Пункт Модель ЛМ-2500 ЛМ-2100 ЛМ-1200
Ширина сетки 900-2500мм 900-2100мм 900-1200мм
Мак. количество электродов 51 43 25
Диаметр проволоки 3, 0-5, 0мм
Ячейка 50*50-200*200мм
Подача поперечной проволоки разрезанная проволока с бункера
Подача продольной проволоки дисковая проволока
Мак. скорость сварки 45 рядов/ мин
Тип сетки рулон или карта
Материал низкоуглеродистая, оцинкованная проволока
Питание 380v 50HZ
Габариты 3, 2*2, 5*1, 75м 2, 8*2, 5*1, 75м 1, 8*2, 5*1, 75м

Применение: Станок может производить сетки, которые используются в строительстве, или дороге как ограждение.

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

чжан Лиза

+86-318-8099994