

## Станок для производства сварной огражденной сетки



Москва, Россия

1. Станок работает по технологии электрического синхронного контроля. Процесс сварки и время сварки задаются системой программируемого логического контроллера.
2. Панель ввода представляют собой сенсорный экран и клавиатура, что делает программирование станка более логичным и интеллектуальным, тоже обладает особенностями: крепко сжимать раз; многократная сварка.
3. Машина работает от электродвигателя, имеет загрузочный желоб, который работает от шагового двигателя, продольная проволока, подаваемая при помощи тормозного двигателя, а вытягивает сетку при помощи шагового двигателя.
4. Продольно и поперечно подаваемая проволока предварительно выпрямляется и нарезается и поэтому только получается сетки картой. Преимущество этого станка: можно существовать разные ячейки между продольными проволоками.

### Технические параметры

Пункт Модель ЛМ-3А  
ЛМ-3А/250 ЛМ-3А/210 ЛМ-3А/120  
Ширина сетки 900-2500мм 900-2100мм 900-1200мм  
Мак. количество электродов 48 42 24  
Продольный диаметр проволоки 3-6мм или 2-5мм  
Поперечный диаметр проволоки 3-6мм или 2-5мм  
Расстояние между продольными прутками 50-300мм  
Расстояние между поперечными прутками 25-300мм  
Мак. длина сетки 6000мм  
Подача продольной и поперечной проволоки разрезанная проволока с бункера  
Мак. скорость сварки 50 рядов/мин  
Тип сетки карта  
Материал низкоуглеродистая, оцинкованная проволока  
Питание 380 V  
Габариты 8\*3, 2\*1, 75м 8\*2, 8\*1, 75м 8\*1, 8\*1, 75м

Применение: Производство в основном используется для скоростной дороги, железной дороги, аэропорта, и жилье, также тележки для покупок, полки показа и т.д.

Цена: Договорная

Тип объявления:

Торг: уместен

Продам, продажа, продаю

1/2

Российская Доска Бесплатных Объявлений AvizInfo.ru

