

Станок для производства сварной огражденной сетки



Москва, Россия

1. Станок работает по технологии электрического синхронного контроля. Процесс сварки и время сварки задаются системой программируемого логического контроллера.
2. Панель ввода представляют собой сенсорный экран и клавиатура, что делает программирование станка более логичным и интеллектуальным, тоже обладает особенностями: крепко сжимать раз; многократная сварка.
3. Машина работает от электродвигателя, имеет загрузочный желоб, который работает от шагового двигателя, продольная проволока, подаваемая при помощи тормозного двигателя, а вытягивает сетку при помощи шагового двигателя.
4. Продольно и поперечно подаваемая проволока предварительно выпрямляется и нарезается и поэтому только получается сетки картой. Преимущество этого станка: можно существовать разные ячейки между продольными проволоками.

Технические параметры

Пункт Модель ЛМ-3А
ЛМ-3А/250 ЛМ-3А/210 ЛМ-3А/120
Ширина сетки 900-2500мм 900-2100мм 900-1200мм
Мак. количество электродов 48 42 24
Продольный диаметр проволоки 3-6мм или 2-5мм
Поперечный диаметр проволоки 3-6мм или 2-5мм
Расстояние между продольными прутками 50-300мм
Расстояние между поперечными прутками 25-300мм
Мак. длина сетки 6000мм
Подача продольной и поперечной проволоки разрезанная проволока с бункера
Мак. скорость сварки 50 рядов/мин
Тип сетки карта
Материал низкоуглеродистая, оцинкованная проволока
Питание 380 V
Габариты 8*3, 2*1, 75м 8*2, 8*1, 75м 8*1, 8*1, 75м

Применение: Производство в основном используется для скоростной дороги, железной дороги, аэропорта, и жилье, также тележки для покупок, полки показа и т.д.

Цена: Договорная

Тип объявления:

Торг: уместен

Продам, продажа, продаю

1/2

Российская Доска Бесплатных Объявлений AvizInfo.ru

