

Технология электрохимической обработки и электрохимические станки ЭХФ-А1



Москва, Россия

Электрохимическая обработка обладает рядом преимуществ по отношению к электроэрозионной обработке: - производительность процесса в десятки раз выше; - обработанные поверхности не имеют дефектного слоя, растворение заготовки происходит при относительно низких температурах, исключающих образование термических напряжений и микротрещин, что увеличивает длительность эксплуатации штампов и пресс-форм; - отсутствует износ электрода-инструмента, одним электродом можно изготовить при соблюдении технологии неограниченное количество идентичных изделий, или быстро восстановить штамп; - при внедрении электрохимической обработки время на изготовление крупной партии деталей в среднем сократилось в два раза; - электрохимическая обработка включает в себя выполнение финишной операции с высоким качеством и точностью обработки, никаких доводочных операций не требуется; - в ряде случаев электрохимическая обработка способна решать задачи непосильные для электроэрозионной обработки. ДИМЕТ-М предлагает новую модель электрохимического станка ЭХФ-А1 для изготовления оформляющих полостей штампов, пресс-форм, инструмента, сложнопрофильных деталей, являющимся станком третьего поколения по отношению к станкам ЭС 4000 и ЭС 80. Основные технические характеристики станка ЭХФ-А1: Размеры рабочей поверхности стола, мм - 400x320 Размеры рабочей зоны для размещения электрода-инструмента и заготовки, мм - 600x530x300 Достижимая площадь обработки, см² - 120 Достижимая точность обработки по боковым поверхностям, мм - 0, 01, с практическим полным отражением формы электрода-инструмента по торцевым поверхностям Достижимый параметр шероховатости обработанной поверхности Ra, мкм - 0, 16 Диапазон линейной скорости растворения на рабочих режимах, мм/мин - 0, 1-0, 4 Достижимая производительность обработки, мм³/мин - 2400 Величина вертикального перемещения стола, мм, не менее - 160 Подачи стола, мм/мин: рабочая - 0, 01-5, ускоренная - 240 Максимальное амплитудное значение технологического тока, А, не более - 8000 Потребляемая мощность в зависимости от площади обработки, кВА, - 9-50 Габаритные размеры станка, мм - 2145x1580x1980 Продаём электрохимический станок ЭС 4000 после кап. ремонта, или меняем с доплатой на станок ЭС 4000 требующий кап. ремонта. Покупаем электрохимические станки ЭС 4000 б/у. Более подробно на сайте: <http://www.stanok.dimetm.ru>

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Лимонов Александр

(8332) 53-33-20

**РФ, 610046, г. Киров (обл.), ул.
Романа Ердякова, 42**