

## Автоматическая линия для сварки сетки TJK GWCP1200XM-B



Москва, Россия

Автоматический центр для сварки сетки TJK GWCP1200XM-B

Особенности:

☒ Автоматический центр для сварки сетки GWCP1200XM-B имеет привлечение передовых технологий из Европы ☒ многие блоки имеют патенты на изобретения. Высокая эффективность, выносливость в рабочих условиях.

Характеристики:

☒ Автоматический центр для сварки сетки TJK GWCP 1200XM-B имеет привлечение передовых технологий из Европы ☒ многие блоки имеют патенты на изобретения. Высокая эффективность, выносливость и гуманных конструкции являются безопасными и надежными ☒

☒ Управление PLC работает с высокой точностью ☒ LCD дисплеем легко манипулирует ☒ мощное устройство памяти для формы, он способен взаимодействовать с программным обеспечением для управления ☒

☒ Автоматический центр для сварки сетки GWCP1200XM-B обрабатывает арматуры диаметром на 1.8-3mm, скорость сварки 40-60 операций/мин ☒ максимальная ширина сетки 1200mm ☒

☒ Трансформатор, электроды и SCR охлаждаются принудительной системой водяного охлаждения, для нормального действия станка монтируется система тестирования давления воздуха, это значительно продлевает срок службы ☒

☒ Электрод делает из редкоземельной меди сплава 1#, это повышает значительно Эффективность работы и экономит стоимость. Высокое качество сварки, крошечные искры ☒

☒ Автоматический центр для сварки сетки GWCP1200XM-B было продано более 500 шт. по всему миру.

Технические данные:

Рабочие характеристики:

Материал - холоднокатаные, холоднотянутые без покрытия, оцинкованная проволока.

Макс. ширина сетки ( длина поперечных прутков) 1, 200 [mm]

Шаг продольных прутков  $\geq 25$  [mm], регулируемые

Шаг поперечных прутков  $\geq 25$  [mm], без ступенчато регулируемый

Диаметр продольных прутков Ф1.8 – Ф3 [mm]

Диаметр поперечных прутков Ф1.8 – Ф3 [mm] (нарезанные)

Макс. диаметр свариваемых прутков Ф3 Ф3 [mm]

Скорость сварки 40 – 60 [циклов /min]

расход воздуха  $\geq 0.6$  Mpa, 1.5m<sup>3</sup>/min

Расход охлаждающей воды 0.2Mpa, 0.5m<sup>3</sup>/min

Спецификации электронных частей:

Количество сварочных трансформаторов - 6

Количество электродов - 24

**Перепелица Артем**

**+38(050)738-33-48,VI**