

Автоматическая линия для сварки сетки GWCP2400/2800/3300JZ



Москва, Россия

- ☒ В производстве Автоматического центра для сварки сетки GWCP2400/2800/3300JZ-В используются передовые технологии из Европы, многие блоки имеют патенты на изобретения. Высокая эффективность, выносливость и технологичность конструкций, оборудование безопасно и надежно☒
- ☒ Управление PLC работает с высокой точностью; LCD дисплеем легко управлять, компьютер с большим объемом памяти запоминает сотни форм для производства, он способен взаимодействовать с программным обеспечением центрального компьютерного центра для управления☒
- ☒ Автоматический центр для сварки сетки GWCP2400/2800/3300JZ-В обрабатывает арматуры диаметром на 5-12 мм, скорость сварки 60–90 операций/мин☒ максимальная ширина сетки 3300mm☒
- ☒ Трансформатор, электроды и SCR охлаждаются принудительной системой водяного охлаждения, для нормального действия станка монтируется система тестирования давления воздуха, это значительно продлевает срок службы☒
- ☒ Электрод сделан из редкоземельной меди сплава 1#, это значительно повышает эффективность работы и экономит стоимость обслуживания. Высокое качество сварки, минимальное искрение☒
- ☒ Автоматических центров для сварки сетки GWCP2400/2800/3300JZ-В было продано более 500 шт. по всему миру.

Технические характеристики:

Материал - гладкие или ребристые свариваемых проводов

Макс. ширина сетки (длина поперечных прутков) 2, 400/ 2800/ 3300 [mm]

Максимум. длина сетки (длина продольных прутков) 6, 000 [mm]

Шаг продольных прутков ≥ 100 [mm], кратные числа 50 [mm]

Шаг поперечных прутков ≥ 50 [mm], программируемые регулируемые

Диаметр продольных прутков $\Phi 5 - \Phi 12$ [mm] (off-coil)

Диаметр поперечных прутков $\Phi 5 - \Phi 12$ [mm] (pre-cut)

Макс. диаметр свариваемых прутков $\Phi 12 \Phi 12$ [mm]

Скорость сварки 60 – 90 [strokes/min] (cross wire no°/min)

Количество электродов 24 / 28 / 32

Гарантия 12 мес.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Перепелица Артем

+38(050)738-33-48,VI