

Правильно-гибочный станок TJK WG12E



Москва, Россия

Технические характеристики:

Производственная мощность
 Один пруток $\Phi 5 - 12$ [mm]
 Два прутка $\Phi 5 - 10$ [mm]
 Макс. угол изгиба $\pm 180^\circ$ [двойное направление]
 Макс. скорость гибки 1100 [°/sec]
 Макс. скорость протяжки 100 [m/min]
 Диаметр центральных оправок $\Phi 25 - \Phi 32$ [mm]
 Макс. длина стороны гибки (диагональ) 1440 [mm]
 Мин. длина стороны гибки 120 [mm]
 Допуск на длину ± 1 [mm]
 Допуск на угол $\pm 1^\circ$
 Среднее потребление сжатого воздуха 6 [l/min]
 Средняя потребляемая мощность 5 [KW]
 Электрическая мощность 25 [KW]
 Напряжение 380 [V] – 60 [Hz]
 Общий вес 3, 500 [Kg]
 Размеры 8821 × 2160 × 2646 [mm]

Особенности:

Правильно-гибочный станок WG12E (хомут арматуры) имеет особую запатентованную систему выпрямления, состоящими из горизонтальных и вертикальных роликов, которые могут регулироваться автоматически.

4 ролика тяги устраняют кручение, которая приводится в движение серводвигателем, обеспечивает совершенная точность выпрямления.

Блок для гибки и резки WG12E (хомут арматуры), управляемый серводвигателем, оснащен токарные и раздвижные штыри гибки.

После получения сигнала с компьютера, блок для резки начинается вырезать в одно мгновение, гарантирует допуск хомута. Для правильно-гибочного станка WG12E (хомут арматуры), многие электрические и пневматические части импортированы из Японии и Германии, например, PLC, серводвигателя и редукторы.

1) правильно-гибочный станок WG12E(хомут арматуры) может обрабатывать более 30 изгибов; В памяти устройства может храниться до 500 различных программ

2) правильно-гибочный станок WG12B-2(хомут арматуры) должен без паузы и остановки при обработке хомуты любой формы и угла гибки

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Перепелица Артем

+38(050)738-33-48,VI