

## Правильно-гибочный станок TJK WG12E



Москва, Россия

### Технические характеристики:

Производственная мощность  
Один пруток  $\Phi 5 - 12$  [mm]  
Два прутка  $\Phi 5 - 10$  [mm]  
Макс. угол изгиба  $\pm 180^\circ$  [двойное направление]  
Макс. скорость гибки 1100 [°/sec]  
Макс. скорость протяжки 100 [m/min]  
Диаметр центральных оправок  $\Phi 25 - \Phi 32$  [mm]  
Макс. длина стороны гибки (диагональ) 1440 [mm]  
Мин. длина стороны гибки 120 [mm]  
Допуск на длину  $\pm 1$  [mm]  
Допуск на угол  $\pm 1^\circ$   
Среднее потребление сжатого воздуха 6 [l/min]  
Средняя потребляемая мощность 5 [KW]  
Электрическая мощность 25 [KW]  
Напряжение 380 [V] – 60 [Hz]  
Общий вес 3, 500 [Kg]  
Размеры 8821 × 2160 × 2646 [mm]

### Особенности:

Правильно-гибочный станок WG12E (хомут арматуры) имеет особую запатентованную систему выпрямления, состоящими из горизонтальных и вертикальных роликов, которые могут регулироваться автоматически.

4 ролика тяги устраняют кручение, которая приводится в движение серводвигателем, обеспечивает совершенная точность выпрямления.

Блок для гибки и резки WG12E (хомут арматуры), управляемый серводвигателем, оснащен токарные и раздвижные штыри гибки.

После получения сигнала с компьютера, блок для резки начинается вырезать в одно мгновение, гарантирует допуск хомута. Для правильно-гибочного станка WG12E (хомут арматуры), многие электрические и пневматические части импортированы из Японии и Германии, например, PLC, серводвигателя и редукторы.

1) правильно-гибочный станок WG12E (хомут арматуры) может обрабатывать более 30 изгибов; В памяти устройства может храниться до 500 различных программ

2) правильно-гибочный станок WG12B-2 (хомут арматуры) должен без паузы и остановки при обработке хомуты любой формы и угла гибки

---

Цена: Договорная

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: --

**Перепелица Артем**

**+38(050)738-33-48,VI**