

Правильно-гибочный станок TJK WG 3D 12



Москва, Россия

Производственная мощность Один пруток Ф5 – 13 [mm] Два прутка Ф5 – 10 [mm] Макс. угол изгиба 2D ±180° [double direction] 3D 0-180°

Макс. скорость гибки 2D 1200[°/sec]

3D 300°/sec

Макс. скорость протяжки 110 [m/min]

Диаметр центральных оправок Ф20 – Ф30 [mm] Макс. длина стороны гибки (диагональ) 1380 [mm]

Мин. длина стороны гибки 120 [mm]

Допуск на длину ± 1 [mm]

Допуск на угол ± 1°

Средняя потребляемая мощность 6 [KW/h]

Электрическая мощность 27 [KW]

Напряжение 380 [V] – 50 [Hz]

Общий вес 3, 460 [Kg]

Размеры

4600X1275X2100 [mm]

Гарантия 12 мес.

Блок для гибки и резки WG3D12, управляемый серводвигателем, оснащен токарными и раздвижные штырями для резки и гибки. После получения сигнала с компьютера, блок для резки начинается вырезать в одно мгновение, гарантирует высокую точность допуска хомута.

Для правильно-гибочного станка WG3D12, многие электрические и пневматические части используются производства Японии и Германии, например, PLC, серводвигателя и редукторы.

- 1) правильно-гибочный станок WG3D12 может обрабатывать более 30 изгибов для одного изделия;
- В памяти устройства может храниться до 500 различных программ.
- 2) правильно-гибочный станок WG3D12 может работать без паузы и остановки при обработке хомутов любой формы и угла гибки.

Правильно-гибочный станок WG3D12 имеет особую запатентованную систему выпрямления, состоящими из горизонтальных и вертикальных роликов, которые могут регулироваться автоматически.

4 ролика тяги устраняют кручение, которые приводится в движение серводвигателем, обеспечивают совершенную точность выпрямления.

AvizInfo.ru 1/2



avizinfo.ru

Тип объявления: Продам, продажа, продаю

Торг: --

Перепелица Артем

+38(050)738-33-48,VI