

Правильно-гибочный станок TJK WG 3D 12



Москва, Россия

Производственная мощность
Один пруток $\Phi 5 - 13$ [mm]
Два прутка $\Phi 5 - 10$ [mm]
Макс. угол изгиба 2D $\pm 180^\circ$ [double direction]
3D $0-180^\circ$
Макс. скорость гибки 2D $1200^\circ/\text{sec}$
3D $300^\circ/\text{sec}$
Макс. скорость протяжки 110 [m/min]
Диаметр центральных оправок $\Phi 20 - \Phi 30$ [mm]
Макс. длина стороны гибки (диагональ) 1380 [mm]
Мин. длина стороны гибки 120 [mm]
Допуск на длину ± 1 [mm]
Допуск на угол $\pm 1^\circ$
Средняя потребляемая мощность 6 [KW/h]
Электрическая мощность 27 [KW]
Напряжение 380 [V] – 50 [Hz]
Общий вес $3,460$ [Kg]
Размеры
 $4600 \times 1275 \times 2100$ [mm]
Гарантия 12 мес.

Блок для гибки и резки WG3D12, управляемый серводвигателем, оснащен токарными и раздвижными штырями для резки и гибки. После получения сигнала с компьютера, блок для резки начинается вырезать в одно мгновение, гарантирует высокую точность допуска хомута.

Для правильно-гибочного станка WG3D12, многие электрические и пневматические части используются производства Японии и Германии, например, PLC, серводвигателя и редукторы.

1) правильно-гибочный станок WG3D12 может обрабатывать более 30 изгибов для одного изделия;

В памяти устройства может храниться до 500 различных программ.

2) правильно-гибочный станок WG3D12 может работать без паузы и остановки при обработке хомутов любой формы и угла гибки.

Правильно-гибочный станок WG3D12 имеет особую запатентованную систему выпрямления, состоящими из горизонтальных и вертикальных роликов, которые могут регулироваться автоматически.

4 ролика тяги устраняют кручение, которые приводится в движение серводвигателем, обеспечивают совершенную точность выпрямления.

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: --

Перепелица Артем

+38(050)738-33-48,VI