

## Металлообрабатывающий центр с чпу 1060

Москва, Россия

Модель станка Ед. VMC1060 VMC1165 VMC1270  
Рабочий стол  
Размер рабочего стола(Д\*Ш) мм 1300\*600 1300\*650 1400\*700  
Макс.нагрузка рабочего стола кг 1000 1000 1100  
Т-Паз(Кол-во\*Ш\*Расстояние пазов) мм 5-18\*120 5-18\*120 5-18\*120  
Перемещение трёх осей  
Перемещение X/Y/Z мм 1000/600/650 1100/650/650 1200/700/650  
Расстояние между торцом шпинделя и поверхностью рабочего стола мм 150-800 150-800 110-760  
Расстояние между центром шпинделя и поверхностью направляющей стойки мм 700 750 800  
Система подачи  
Система ЧПУ FANUC 0i MD FANUC 0i MD FANUC 0i MD  
Быстрое перемещение X/Y/Z м/мин 24/24/20 24/24/20 24/24/20  
Макс.скорость подачи точения м/мин 8 8 8  
Автоматическая система для смены инструмента(для ЧПУ фрезерного ОЦ без этого объекта)  
Стандартное кол-во инструмента шт. Дисконвой 24 шт. Дисконвой 24 шт. Дисконвой 24 шт.  
Макс.диаметр/длина инструмента мм ф80 Полные инструмнты/300 ф80 Полные инструмнты/300 ф80 Полные инструмнты/300  
Способ смены инструмента Пневматический Пневматический Пневматический  
Среднее время смены инструмента Сек. Дисконвой: 2.5 сек. Дисконвой: 2.5 сек. Дисконвой: 2.5 сек.  
Точность  
Точность позиционирования мм 0.008 0.008 0.008  
Точность повторяемости мм 0.005 0.005 0.005  
Шпиндельная система  
Скорость вращения шпинделя Об/мин 8000 8000 8000  
Тип шпинделя(модель/диаметр монтажа) ВТ40/150 ВТ40/150 ВТ40/150  
Способ передачи шпинделя ременчатая передача ременчатая передача ременчатая передача  
Мощность мотора шпинделя кВт 11/15 11/15 11/15  
Воздушное давление  
Воздушное требование кг/кв.см  $\geq 6$   $\geq 6$   $\geq 6$   
Воздушный поток Куб.м/мин  $\geq 0.3$   $\geq 0.3$   $\geq 0.3$   
Спецификация станка  
Масса станка кг 7000 7500 8000  
Габариты станка(Д\*Ш\*В) мм 3500\*2700\*2650 3500\*2700\*2650 3600\*3000\*2650

Цена: **1 \$**

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: --

**Жэн Света**

+8613332296041  
AvizInfo.ru

Российская Доска Бесплатных Объявлений AvizInfo.ru

**2, ул. Юн Тун, Экономическая  
зона, г. Нань Тун, пров. Цзян**

