

## ПРЕСС РОЛИКОВЫЙ ПРОХОДНОГО ТИПА модель AP1500



Москва, Россия

Предназначен для одностороннего облицовывания пластей плитных материалов (ДСП, ДВП, МДФ), в том числе заранее профилированных, различными пленками и пластиками, с нанесенным предварительно контактным клеем. Для последующего приклеивания свеса на профильную кромку методом постформинг и кромочного материала методом софтформинга.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Размеры обрабатываемой заготовки, мм:

- ширина, наибольшая 1360
- толщина, наибольшая 90

Толщина наклеиваемого материала, мм:

- наименьшая 0,3
- наибольшая 1,0

Скорость подачи детали, (бесступенчатая, регулируется), м/мин

От 2 до 6,5

Мощность электродвигателя привода роликов, кВт

0,75 кВт

Общая установленная мощность, кВт 3,5

Наружные нагревательные элементы, 4 шт. Стальные лампы, 600 ватт каждая

MAX – MIN температура нагрева наружных нагревательных элементов °C От 0 до 200°C

Узел очистки сжатого воздуха есть

Подающий и принимающий конвейер 2 шт. входят в комплектацию

Габаритные размеры, мм:

- длина 4810
- ширина 2060
- высота 1700

Масса, кг 735

Необходимое давление сжатого воздуха 6 bar

**Alex Kaznadey**

**+375447451996**