

Камнеотборник РЗ-БКТ-100, БКТ-100



Москва, Россия

Камнеотборник РЗ-БКТ-100 предназначен для очистки зерна от минеральных примесей сухим способом.

Применяется для работы в комплекте с другими видами оборудования на зерноперерабатывающих предприятиях.

Технологический процесс очистки зерна от минеральных примесей происходит следующим образом: через питатель приемника зерновой материал попадает на сетчатую поверхность распределителя, продуваемую потоком воздуха и совершающую колебательные движения под углом к горизонтальной плоскости. Обрабатываемый материал приходит в псевдосжиженное состояние. При этом частицы с большим удельным весом опускаются на поверхность деки, а легкие – всплывают.

Технические характеристики:

Техническая производительность, т/ч 6 - 9

Рабочая площадь деки, м² 1, 0

Число параллельных приемов крупок 1

Частота колебаний ситового корпуса, колебаний/мин 500

Расход воздуха, м³ /час 4800

Установленная мощность, кВт 0, 37

Масса, кг не более 275

Габаритные размеры, мм:

длина 1750

ширина 1420

высота 1530

Запасные части из наличия и под заказ.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

Александров Александр

+79781493780

ул.Сумская,д,22