

Капитальный ремонт шлифовальных станков



Москва, Россия

Мы осуществляем капитальный ремонт следующим группам станков: (Круглошлифовальный, внутришлифовальный, обдирочношлифовальные, плоскошлифовальные, бесцентрошлифовальный, хонинговальный)

Основные виды работ :

К простому ремонту шлифовальных станков мы относим такие работы, как:

устранение неисправностей, связанных с работой гидравлики шлифовального станка
работы, связанные с ремонтом подшипников скольжения и координатами шпинделей

К сложным работам по ремонту шлифовальных станков мы относим:

исправление геометрии направляющих столов

ремонт винтовых пар подачи координат

ремонт механизма устранения люфта крестового суппорта.

Ремонт шлифовальных станков сложен в связи с очень большим количеством типоразмеров этих станков, а также в связи с повышенными требованиями к изготавливаемым деталям. Для более правильного определения методики ремонта шлифовальных станков необходимо учитывать режимы их эксплуатации, так как именно для этих станков в условиях серьезной нагрузки очень важна точность регулировки механизмов.

Круглошлифовальный (круглоторцешлифовальный),

Внутришлифовальный (внутриторцешлифовальный),

Плоскошлифовальный – для обработки плоскостей и сопряженных плоских поверхностей; [1],

Бесцентрошлифовальный – для обработки в крупносерийном производстве наружных поверхностей; [2],

Хонинговальный (процесс тонкого шлифования характеризуется снятием малых припусков (0,04...0,08 мм на диаметр).

Круглошлифовальные станки предназначены для наружного шлифования цилиндрических и конических поверхностей и подразделяются на универсальные и простые (не универсальные).

В универсальных круглошлифовальных станках, кроме поворота рабочего стола на небольшой угол, до $\pm 6^\circ$, возможен поворот как детали (заготовки), так и шлифовального круга за счет поворота передней и шлифовальной бабок вокруг их вертикальных осей на большой угол, что позволяет шлифовать на этих станках конусы с большим углом при вершине, а также торцовые плоскости. Кроме того, универсальные круглошлифовальные станки обычно снабжаются дополнительной бабкой для шлифования отверстий.

Самые известные шлифовальные станки: 3Л722, 3283С, 3283, 3Д725, 3У143, 3М131ВМ, 3М451, 3М153АФ, 3У142ВМ, 3У10, 3М227 и многое другое.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Услуги, предлагаю

Торг: --
