Капитальный ремонт фрезерных станков

Москва, Россия

Мы осуществляем капитальный ремонт следующим группам станков (вертикально-фрезерный, фрезерный непрерывного действия, копировальный и гравировальный, вертикальный бесконсольный, продольный, широкоуниверсальный, горизонтальный консольный
Основные виды работ:
1. Разборка станка, составление дефектной ведомости
2. Ремонт направляющих станины
3. Ремонт коробки скоростей
4. Ремонт шпиндельной головки
5. Ремонт стола, направляющих поперечной и продольной подачи
6. Ремонт коробки подач
7. Ремонт пар винт-гайка продольной, поперечной и вертикальной подач
8. Ремонт системы смазки
9. Ремонт электрооборудования (управление узлами станка кнопками пульта управления без программирования)
10. Сборка и регулирование станка
11. Проверка по нормам точности
12. Окраска станка и консервация
Фрезерные станки — группа металлорежущих станков в классификации по виду обработки. Фрезерные станки предназначены для обработки с помощью фрезы плоских и фасонных поверхностей, тел вращения, зубчатых колёс и т.п. металлических и других заготовок. При этом фреза, закрепленная в шпинделе фрезерного станка, совершает вращательное (главное) движение, а заготовка, закреплённая на столе, совершает движение подачи прямолинейное или криволинейное (иногда осуществляется одновременно вращающимся инструментом). Управление может быть ручным, автоматизированным или осуществляться с помощью системы ЧПУ.

Металлорежущий инструмент фрезерной группы станков. Концевые фрезы.
Во фрезерных станках главным движением является вращение фрезы, а движение подачи — относительное перемещение заготовки и фрезы.
Вспомогательные движения необходимы в станке для подготовки процесса резания. К вспомогательным движениям относятся движения, связанные с настройкой и наладкой станка, его управлением, закреплением и освобождением детали и инструмента, подводом инструмента к обрабатываемым поверхностям и его отводом; движения приборов для автоматического контроля размеров и т.д. Вспомогательные движения можно выполнять на станках как автоматически, так и вручную. На станках-автоматах все вспомогательные движения в определенной последовательности выполняются автоматически.
1. Универсальные — с пово¬ротным столом,
2. Горизонтально-фрезерные консольные станки (с горизонтальным шпинделем и консолью),
3. Широкоуниверсальные — с дополни¬тельными фрезерными головками,
4. Широкоуниверсальные инструментальные станки — с верти¬кальной рабочей плоскостью основного стола и поперечным дви¬жением шпиндельных узлов,
5. Вертикально-фрезерные станки (с вертикальным шпинделем); в том числе консольные,

6. Бесконсольные (называемые также с крестовым столом), с передвижным порталом,
7. Копировально-фрезерные станки,
8. Фрезерные станки непрерывного действия, в том числе карусельно-фрезерные,
9. Барабанно-фрезерные.

Самые известные фрезерные станки: 6Р12, 6Р12Б, ГФ2171, FSS400, 6Т82ш, 6Р82Ш, 6Т13, 6Р13, 6Р82, 6Р82, 6Р83Ш, 6Т83Ш, 6М13, 6Т12, ВМ127 и многое другое

Цена: Договорная	Тип объявления: Услуги, предлагаю	Торг: --
Завод Станкоремонтный	**(4822)418056**	**Московская область**