

Капитальный ремонт токарных станков



Москва, Россия

Мы осуществляем капитальный ремонт следующим группам станков: (автоматы и полуавтоматы: одношпиндельные, многошпиндельные, револьверные, сверлильно-отрезные, карусельные, винторезные, многолезцовые, специализированные для фасонных изделий, разные токарные)

Основные виды работ:

все обсуждается с клиентом.

1. Очистка и мойка станка
2. Разборка станка, составление дефектной ведомости
3. Ремонт станины
4. Ремонт фартука
5. Ремонт каретки
6. Ремонт коробки подачи
7. Ремонт электрооборудования
8. Ремонт коробки скоростей
9. Ремонт суппорта
10. Ремонт задней бабки
11. Ремонт заднего кронштейна, ходового вала, вала включения, ходового винта
12. Сборка станка
13. Проверка по нормам точности
14. Окраска станка и консервация

Токарный станок — станок для обработки резанием (точением) заготовок из металлов и др. материалов в виде тел вращения. На токарных станках выполняют обточку и расточку цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, нарезание резьбы, подрезку и обработку торцов, сверление, зенкерование и развертывание отверстий и т. д. Заготовка получает вращение от шпинделя, резец — режущий инструмент — перемещается вместе с салазками суппорта от ходового вала или ходового винта, получающих вращение от механизма подачи.

В состав токарной группы станков входят станки выполняющие различные операции точения: обдирку, снятие фасок, растачивание и т. д.

Значительную долю станочного парка составляют станки токарной группы. Она включает, согласно классификации Экспериментального НИИ металлорежущих станков, девять типов станков, отличающихся по назначению, конструктивной компоновке, степени автоматизации и другим признакам. Станки предназначены главным образом для обработки наружных и внутренних цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, нарезания резьб и обработки торцовых поверхностей деталей типа тел вращения с помощью разнообразных резцов, свёрл, зенкеров, разверток, метчиков и плашек.

Применение на станках дополнительных специальных устройств (для шлифования, фрезерования, сверления радиальных отверстий и других видов обработки) значительно расширяет технологические возможности оборудования.

Токарные станки, полуавтоматы и автоматы, в зависимости от расположения шпинделя, несущего приспособление для установки заготовки обрабатываемой детали, делятся на горизонтальные и вертикальные. Вертикальные предназначены в основном для обработки деталей значительной массы, большого диаметра и относительно небольшой длины. Самые известные токарные станки в советское время — 1К62, 16К20, 1М63, 165, ФТ11, SU140 и мн другое.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Услуги, предлагаю

Торг: --

Завод Станкоремонтный

(4822)418056

Московская область