

## Пищевой силикон(силиконовые формы)



Москва, Россия

НУ-Е силиконовая резина конденсационного отверждения для изготовления детального воспроизведения поверхностей и объектов при разработке прототипов, изготовлении промышленных инструментов и искусственных камней, точных форм, PU форм, презервативов, наживок для рыбы, пластиков, мыла, воска, гипса, бетона, полиуретана, пенополиуретана(а также в художественных и реставрационных работах), кексов, конфет(пищевой промышленности) и так далее.

Модель цвет Отверждающий агент (%) Время работы со смесью при 25°C (минута) Время отверждения ( час) Твердость( Шору А ) Сопротивление раздиру (kgf/cm<sup>2</sup> ) Прочность на разрыв (KN/m) Вязкость  
 ☒ cps☒ Линейная усадка (%) Удлинение при разрыв  
 ☒ %☒

E610# полупрозрачный 1 : 1 20-50 2-6 10±2 ≥50 ≥23 6000±2000 ≤0.1% ≥500%  
 E620# полупрозрачный 1 : 1 20-50 2-6 20±2 ≥60 ≥25 5000±3000 ≤0.1% ≥650%  
 E625# полупрозрачный 1 : 1 20-50 2-6 25±2 ≥40 ≥11 6000±3000 ≤0.1% ≥350%  
 E630# полупрозрачный 1 : 1 20-50 2-6 30±2 ≥50 ≥13 8000±3000 ≤0.1% ≥410%  
 E642# полупрозрачный 1 : 1 20-50 2-6 42±2 ≥60 ≥15 10000±5000 ≤0.1% ≥400%  
 E655# полупрозрачный 1 : 1 20-100 2-12 55±2 ≥60 ≥7 10000±2000 ≤0.1% ≥200%  
 E660# полупрозрачный 1 : 1 20-100 2-12 60±2 ≥65 ≥7 10000±2000 ≤0.1% ≥180%  
 E665# полупрозрачный 1:1 20-100 2-12 65±2 ≥70 ≥7 10000±2000 ≤0.1% ≥180%

Операция инструкции НУ-Е силиконовая резина конденсационного отверждения(на платиновом катализаторе):

1. Пожалуйста, очистить модели полностью до операции, чтобы предотвратить лечение торможения.
2. Взвесить две части правильно, электронные веса в два отдельных контейнера.
3. Смешивать двух частей1:1 и перемешать части А и части В равномерно в течение 2-3 минут.
4. И получить смеси для вакуумных насосных для де-воздушных пузырей в пределах 2-3минут(Если нет вакуумных машин, пожалуйста вылейте смесь осторожно и медленно вниз сторона формы кадр так, чтобы меньше пуырьков вызвано.)
5. заклбчите продукт(оригинальная модель) с четырьмя пластиковыми или деревянными пластинами.
6. Очистить ваши продукты и чистить слой разделительного состава(моющим средством или мыльной водой) на свой продукт.
7. Вылейте смесь в вакуум модели кадров со стороны формы кадра.

Если вы нуждаетесь в силиконовой резине, пожалуйста.Свяжитесь с нами. сайт компании: [www.sellsilicon.com](http://www.sellsilicon.com).

Контактное лицо:Лиза телефон:+86(755)85224692 icq:609237017  
 м.т:+8618688266864 скайп:yanfang1989400 E-mail: [hyy@szrl.net](mailto:hyy@szrl.net)

Тип объявления:  
Продам, продажа, продаю

Торг: --

yan fang

86-755-85224692

**Bulding A, No.3, Hongling First  
Road, Liulianshibi Industrial  
Zone, Pingdi Town, Longgang  
District, Shenzhen City,  
Guangdong Province, China**