

Стационарный бетонный завод HZS 60«Changli»БСУ



Москва, Россия

Тех. характеристики Стационарного бетонного завода «Changli» HZS 60:

Производительность 60 м³/час.

Бункеры инертных материалов

1. Дозатор состоит из 2-3-4 совокпных бункеров, которые могут быть поставлены согласно требованиям заказчика. Есть независимый бункер взвешивания и ленточный конвейер под агрегатные бункеры, которые могут быть сконструированы как тип стальных структур, тип подземных и на половину подземных.

Точность взвешивания заполнителя, его пропорциональные соотношения, контролируются и управляются через систему компьютерного управления,

Конвейерная система подачи материалов.

1. Взвешенные заполнители передаются в накопительный бункер через ленточный конвейер. На заводе используется ленточный конвейер, который зарекомендовал себя как удобный и надежный способ доставки заполнителя.

Смесительная установка.

1. На заводе установлен 2-х вальный горизонтальный миксер.

2. По желанию заказчика может быть установлен миксер JSS со спиральными лопатками.

3. Кроме этого, по желанию покупателя, возможна установка миксера производства компании Sicoma.

4. Возможна установка планетарного смесителя.

Система контроля

1. Возможно Автоматическое и ручное управление заводом.

2. Динамическое отображение производственного процесса и мониторинг в режиме реального времени;

Тип HZS60

Теоретическая производственная мощность (м³/ч) 60

Миксер 2-х вальный горизонтальный Тип JS1000

Мощность(кВт) 18.5*2

Ёмкость выгрузки (L) 1000

Совокупный размер (Галька/Щебень) (мм) 80/60

Бункера инертных материалов - штук/м³ 2/3/4*8.38 м³

Сроки производства- 10-20 дней в зависимости от модели оборудования, комплектации и загруженности производства.

Пуско-наладка, шеф-монтаж.

Срок работ 15-20 дней.

За это время проходит пуско-наладка оборудования, обучение персонала, выпуск пробных партий бетона.

Гарантия на оборудование 12 мес.

Цена: Договорная

Тип объявления:

Торг: --

Продам, продажа, продаю

AvizInfo.ru

1/2

