

Станок для производства арматурной сетки, которые используются в строительстве

Москва, Россия

Это оборудование является нашим последним разработанным сварочном оборудован для изготовления арматурной сетки, работает от электродвигателя.

Продольно и поперечно подаваемая проволока предварительно выпрямляется нарезается. Продольная проволока, подаваемая при помощи сервопривода, перемещает получаемую сетку автоматически.

Усилие на сварочный механизм передается от электродвигателя, благодаря чему давление на сварочных электродах легко контролируется. Поперечная проволока подается из универсального загрузочного бункера, который в десять раз больше чем обычное подающее устройства, можно до 1т в один раз.

Данное оборудование также имеет проволочный лоток для инструмента, который делает работу более удобной. Сварочный узел станка имеет эластичные бункеры, которые позволяют использовать сварочный электрод более длительное время.

Машина работает по технологии электрического синхронного контроля. Процесс сварки и время сварки задаются системой программируемого логического контроллера. Панель ввода представляет собой сенсорный экран, что делает программирование станка более логичным и интеллектуальным.

В этом году мы начали применять трансформаторы с водяным охлаждением. Эти трансформаторы оснащены охлаждающей установкой и системой теплоотдачи, позволяющей своевременно отводить избыточную теплоту. Несмотря на то, что диаметр станка стал больше, это не отразилось на его рабочих характеристиках.

Технические параметры

Пункт Модель РМ-3А

Ширина сетки 2500мм

Количество электродов 48

Диаметр проволоки 6-12мм

Расстояние между продольными прутками 50-300мм

Расстояние между поперечными прутками 25-300мм

Длина сетки 6000мм

Скорость сварки 50 рядов /мин

Питание 380V

Номинальная мощность 125кВА×12

Габариты 14 2.7 2.6м

Материал низкоуглеродистая, оцинкованная проволока

Применение: производство в основном используется для скоростной дороги железной дороги, аэропорта, и жилье, также тележки для покупок, полки показа и т. д...

Информация для заказа

Единица измерения: шт.

Минимальный объем заказа: 1 шт.

Возможности поставок: 2/месяц

Способ упаковки: Ведущую машину должно запаковывать пластмассами, чтобы предотвращать сырость, все детали запаковывать деревянными ящиками. Перед упаковкой все обработанные части и детали оборудования должны быть защищены антикоррозийным покрытием, обеспечивающим сохранность от порчи и коррозии.

лю юлия

+86 318 7800631

промышленная зона