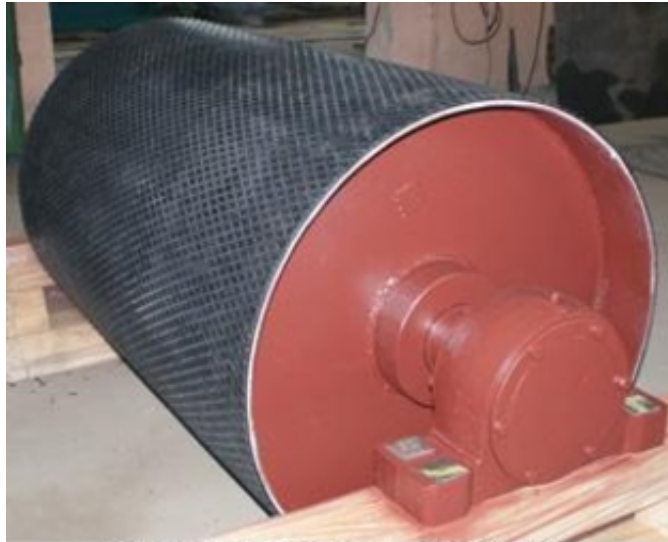


ФУТЕРОВКА БАРАБАНОВ КОНВЕЙЕРНЫХ



РОСРЕЗИНОТЕХНИКА
8 (495) 544 85 03 avizinfo.ru

Москва, Россия

Предоставления услуг по футеровки конвейерных барабанов является одним из направлений деятельности нашей компании. Мы предлагаем воспользоваться услугами нашей компании, предоставим гарантийные обязательства по нанесению общепромышленной резины на приводные барабаны и надеемся на долгосрочное сотрудничество на взаимовыгодных условиях. Футеровка приводных барабанов наиболее простой и менее дорогостоящий способ нанесения резины на основания барабана для увеличения трения между конвейерной лентой и приводным барабаном. Его суть заключается в наклеивание футерованной пластины на рабочую поверхность барабана, для того чтобы не происходило проскальзывание барабана на высоких скоростях и нагрузках. Футеровка барабанов ленточных конвейеров импортными резиновыми пластинами фирмы Тип Топ Штальгрубер изготовленные из вулканизированных резин твердостью 40-70 единиц по Шору. Пластины футеруют наши сотрудники на приводные барабаны ленточных конвейеров, как выездом специалистов к заказчикам, так и на месте дислокации производственной базы. Если у заказчика есть время и возможность предоставить нам барабаны конвейерные в месте расположения производственного участка, то это существенно уменьшает стоимость услуг по восстановлению покрытия приводных барабанов.

Процесс восстановления покрытия резиновыми общепромышленными пластинами состоит из следующих этапов:

1. Удаления пластины бывшей в употреблении;
2. Обесжирование поверхностей;
3. Грунтовка поверхности барабана;
4. Нанесения двух компонентного клея на пластину и барабан;
5. Соединения двух футерованных поверхностей;
6. После 12 часовой сушки механическая обработка мест стыка.

Рабочая сторона футерованной пластины может быть гладкой, ромбовидная, квадратная. Не рабочая сторона гладкая имеющаяся вулканизирующий тонкий слой CN, пластины поступают в рулонах шириною до 2000 мм, и толщиной от 6 мм до 20 мм длиною до 10000 мм. Барабаны ленточных конвейеров с футерованными пластинами имеют хорошее трения с конвейерными лентами, уменьшают истирание конвейерных ленты и увеличивают КПД конвейера.

Стоимость оказанных услуг по футеровки транспортерных барабанов обсуждается индивидуально.

ООО «РосРезинотехника» представляет на Российском рынке футеровку для барабанов фирмы «Majisar» (Франция). Накладки на барабаны конвейерные устанавливаются по направляющим между двух стопоров, которые навариваются по длине рабочей поверхности барабана. Количество накладок зависит, от диаметра барабана. Минимальный диаметр под который возможно изготовить накладки резиновые 320 мм, максимальный диаметр не имеет ограничения. Накладки резиновые навариваются в вулканизационных печах на металлическую основу, после чего на загибочных станках выгибаются под

диаметр барабана. Возможность быстрой замены пластин в результате износа резинового слоя проводится проще и быстрее. Резиновые накладки на транспортерные барабаны изготавливаются общего назначения, маслостойкие, износостойчивые и теплостойкие.

Срок поставки пластин накладных на конвейерные барабаны после предоплаты из Франции шесть недель.

Цена: Договорная

Тип объявления:
Продам, продажа, продаю

Торг: уместен

РосРезинотехника
РосРезинотехника

8 (495) 664 29 69

**Московская область,
г.Железнодорожный
ул.Керамическая дом 2А.**